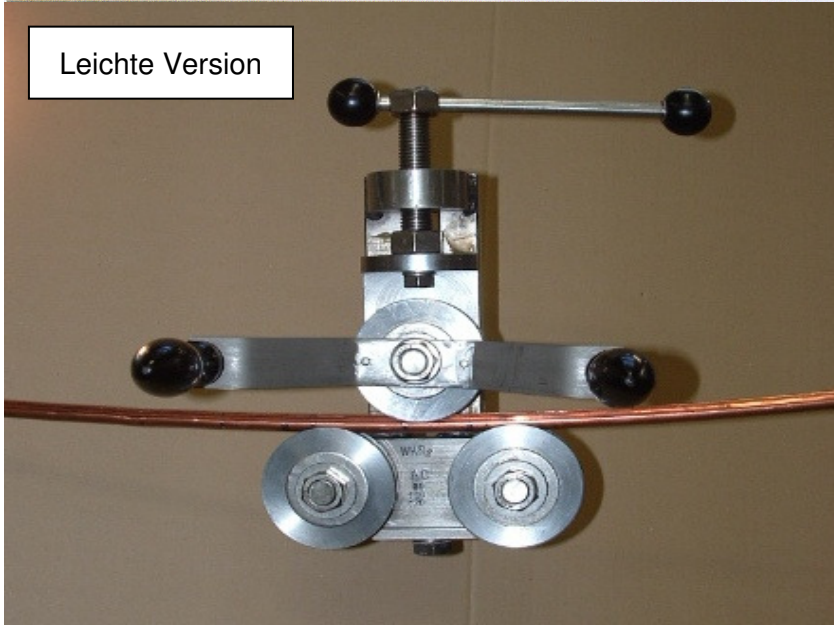


Technische Information

Leichte Version



Vorteile

Einsatzdauer	max. 5 min
Zeitersparnis gegenüber herkömmlichen Glättungsmethoden	30 min
Zeitersparnis gegenüber dem Wechseln des Fahrdrabtstückes	> 4 h

Mechanische Daten

Gewicht	10,45 kg
---------	----------

Werkstoffe

Rahmen	St
Handkurbel	St
Führungsrolle	CrNi

Sonstige Daten

Fahrdrabttypen	Ri80 bis Ri150
----------------	----------------

Die Fahrdrahrtichtmaschine

Ein Instandsetzungs-Werkzeug zum effektiven Glätten und Richten von Fahrdrähten

Voraussetzung für ein einwandfreies Zusammenwirken von Fahrdraht und Stromabnehmer ist eine homogene Struktur des Fahrdrahtes. Bei Strukturveränderungen wie zum Beispiel bei Knicken, ist ein einwandfreier Lauf des Fahrdrahtes nicht mehr gewährleistet.

Ein Knick im Fahrdraht bedeutet eine wesentliche Strukturänderung innerhalb einer kurzen Distanz, die zu einer Kontaktkraftspitze am Stromabnehmer führt und am Fahrdraht einen erhöhten Verschleiß nach sich zieht. Im normalen Fahrbetrieb können durch äußere Einflüsse Knicke im Fahrdraht auftreten, die im Rahmen von Instandhaltungsarbeiten beseitigt werden müssen.

Statt nun in solchen Fällen die gesamte Fahrdrablänge auszuwechseln, kann die hier vorgestellte Fahrdrahrtichtmaschine zur wirtschaftlichen und schnellen Glättung von Knicken eingesetzt werden.

Hauptmerkmale:

- Einfache Handhabung
- Kein Wartungsaufwand
- Senkung der Instandhaltungskosten

Funktion

Der Richtvorgang basiert auf der Grundlage einer Überdehnung des Drahtes zwischen den Führungsrollen und der mittleren Richtrolle. Durch den Andruck der mittleren Richtrolle und durch die horizontale Bewegung des Gerätes erfolgt die Glättung des Fahrdrahtes.

Schwere Version

